Figura 01 – Chapa flexográfica de Cyrel®



Fonte: Dupont (2017)

Figura 02 – Pellets de sacolas plásticas

Fonte: elaborado pelos autores

Tabela 01: Massa específica e norma utilizada para resíduos plásticos

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Material | Normautilizada | Massa Específica (g/cm³) |
|
| Cyrel® | NM 23/ 2000 | 1,09 |
| PET | 1,38 |
| Pellets | 0,88 |

Fonte: elaborado pelos autores

Tabela 02: Traços unitários

Fonte: elaborado pelos autores

Tabela 03: Traços unitários em massa

Fonte: elaborado pelos autores

Figura 03: Corpos de prova moldados e em processo de cura em câmara úmida

Fonte: elaborado pelos autores

Tabela 04: Corpos de prova e ensaios

Fonte: elaborado pelos autores

Tabela 05: Resistência à compressão (MPa), desvio padrão (MPa) e Cv (%)



Fonte: elaborado pelos autores

Tabela 07: Módulo de elasticidade médio (GPa) e desvio padrão médio (GPa)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Traço | Módulo de elasticidade médio (GPa) | Desvio padrão médio (GPa) |
| Piloto | 33,27 | 0,87 |
| PET | 28,32 | 0,72 |
| Cyrel® | 28,40 | 0,86 |
| Pellets | 29,98 | 0,44 |

Fonte: elaborado pelos autores

Gráfico 01: RCS médio (Mpa) e Módulo de elasticidade médio (GPa)

Fonte: elaborado pelos autores