

Caros leitores,

É com satisfação que apresentamos a quarta edição do segundo volume do *Journal of Lean Systems* (JOLS). A criação desse periódico decorre do crescente interesse acadêmico e empresarial pelos sistemas *lean* no Brasil, contribuindo para a disseminação do conhecimento na área. Apesar de alguns princípios *lean* serem aparentemente simples e intuitivos, a construção e manutenção de um real sistema *lean* é um processo complexo, que se beneficia tanto do conhecimento desenvolvido na indústria quanto na academia e, especialmente, pela interação entre ambos.

Nesse sentido, a presente edição do JOLS ilustra a natureza sistêmica do *lean*, ao demonstrar aplicações em diferentes áreas e funções das organizações: rotinas de solução de problemas, gestão da qualidade, controle por meio de indicadores, centro de serviços compartilhados, planejamento estratégico, centros de distribuição e células de manufatura.

Ferreira *et al.* apresentam um caso sobre Área de Serviços do Centro de Pesquisa e Desenvolvimento da Souza Cruz, que possui subáreas trabalhando de forma independente, mas que realizam atividades em comum. No segundo artigo, Perozini *et al.* analisam, por meio de uma análise bibliométrica, os estudos do sistema *Lean Production* aplicado ao agronegócio. O terceiro artigo, por Taquetti *et al.*, apresenta a integração *Lean Six Sigma* por meio da aplicação dos princípios e ferramentas de ambas as abordagens a fim de alcançar o aumento da produtividade em linha de montagem de produtos eletrônicos. Martins *et al.*, no quarto artigo deste volume, tem por objetivo o desenvolvimento de novas práticas de gerenciamento do desdobramento da estratégia para uma unidade operacional do SESI-SC. O quinto artigo, por Nascimento *et al.*, propõe um modelo para gestão interdisciplinar em projetos de construção por meio da integração entre princípios *lean* e funcionalidades BIM dentro do PDCA no planejamento e controle da construção. Alves *et al.*, no sexto artigo, analisam as perdas no processo de perfilação de chapas metálicas para fabricação de telha trapezoidal em uma metalúrgica de médio porte que atende o ramo de construção civil. Mendes *et al.*, no sétimo artigo, identificam a utilização da ferramenta FMEA como suporte à manutenção preventiva da máquina Pneutorque Norbar, bem como no planejamento estratégico da manutenção a ela aplicada.

Boa leitura!

Prof. Dr. Guilherme Tortorella

Editor-Chefe *Journal of Lean Systems*